



## LEC

Low Energy Curing

### System-Eigenschaften

- Einsatz bei hochreaktiven UV-Farben und Lacken
- Reduzierter Energieverbrauch
- Ozonfreier Strahler

### Vorteile

- Geringere Investition
- Energieeinsparung
- Gut geeignet im Akzidenzdruck
- Sofortige Weiterverarbeitung möglich

## Low Energy Curing

Das **LEC** ist ein spezielles UV-Modul mit angepasster Peripherie, welches von der BG für die energieminierte Trocknung zertifiziert wurde. Der LEC Prozess ist durch hochreaktive Druckfarben/Lacken, die Trocknerausstattung und dem UV-Modul/Strahler gekennzeichnet.

### Eigenschaften

Beim **LEC** kommen sogenannte „hochreaktive“ UV Farben zum Einsatz. Diese Farben unterscheiden sich in der chemischen Zusammensetzung durch den höheren Anteil der Photoinitiatoren von konventionellen UV-Farben. Auf Grund dessen können die Farben mit einer deutlich reduzierten UV-Trocknerleistung bei gleichwertigen Ergebnissen gehärtet werden. Die Reduzierung der Leistung zieht eine signifikante Kosteneinsparung nach sich. Die UV-Strahler benötigen aufgrund der hochreaktiven Farben nur eine Leistung von max. 120 W/cm. Die Trocknerausstattung besteht aus einer reduzierten Anzahl von UV-Modulen. Somit werden in einer Geradausmaschine nur ein UV-Modul und in einer S&W Maschine zwei UV-Module benötigt. Eine auf das Konzept abgestimmte Peripherie benötigt deutlich weniger Platz und erzielt eine weitere Energieeinsparung durch die angepasste Konzeption der Kühlleistung.

### Handling

Das **LEC** Modul ist aufgrund seines geringeren Gewichtes, der kompakten Bauform und der Plug & Play Anschlüsse leicht zu händeln. Ein Strahler- und Reflektorwechsel ist schnell durchführbar.

### Besonderheiten

In der Standardausführung des **LEC** wird ein DiCure Reflektor verwendet. Für LEC Systeme sind spezielle Dotierungen notwendig, um eine optimale Anpassung an die Farbformulierung vorzunehmen. Da die LEC Farben im UV-A-Bereich ihre höchste Empfindlichkeit haben, können weiterhin ozonfreie Strahler eingesetzt werden.



### Einsatzgebiete

Die **LEC** Anwendung kommt typischer Weise im Commercial Print zum Einsatz. Bezüglich der Verfügbarkeit der speziellen Druckfarben und Lacke sollte vorher eine Rücksprache mit dem Farb- bzw. Lacklieferanten stattfinden. Für Lebensmittelverpackungen sind bislang keine Farb- und Lacksysteme verfügbar.

### Wesentliche Merkmale

- Hochleistungs UV-Modul für hochreaktive UV-Farben
- Zertifiziert von der BG für energieminierte Trocknung
- Kompakte, leichte Bauweise
- Plug & Play Anschlüsse
- Schneller Strahler- und Reflektorwechsel
- Ozonfreie Strahler
- DiCure Reflektor als Standard

|                    |           |                |       |         |              |         |         |                          |
|--------------------|-----------|----------------|-------|---------|--------------|---------|---------|--------------------------|
| <b>hönle group</b> |           | Trocknen       | Puder | Härten  | Kühlung      | Service |         |                          |
|                    |           |                |       |         |              |         |         |                          |
| aladin             | eleco-efd | eltosch grafix | hönle | panacol | printconcept | raesch  | tangent | uv-technik speziallampen |



Eltosch Grafix GmbH, Fahltkamp 64, 25421 Pinneberg, Germany  
Telefon: +49 4101 5150 700, Fax: +49 4101 / 5150 729. [www.eltosch-grafix.de](http://www.eltosch-grafix.de)

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Eltosch Grafix GmbH. Stand 04/16.