



jetCURE NIR

NIR-Hochleistungsmodul
mit TwinPower NIR-Strahler

Systemeigenschaften

- Hohe Leistung
- Steckbare NIR-Strahler
- Stufenlose Leistungsstellung
- NIR-Strahlungsspektrum
- Rückseitenreflektor für hohe Effizienz

Vorteile

- Hohe Trocknungsleistung mit bis zu 300 kW/m²
- Geringere thermische Substratbelastung
- Leichte, kompakte und stabile Bauweise
- Wartungsarm
- einfache Umwandlung zum NIR/Warmlufttrockner

Hightech NIR-Modul Konfigurierbar als NIR- oder NIR/Warmluft-Trockner

Das **jetCURE NIR** ist ein luftgekühltes NIR-Modul für Erwärmungsprozesse und zur Trocknung von wässrigen Druckfarben und Lacken. Je nach Anwendung kann es als reines NIR- oder als NIR/Warmluft-System betrieben werden.

Eigenschaften

Das **jetCURE NIR** hat eine IR-Flächenleistung von bis zu 300 kW/m². Die sehr leistungsstarken TwinPower NIR-Strahler mit Doppelwendel ermöglichen schnelle und anspruchsvolle Trocknungs- und Erwärmungsprozesse.

Einzigartig am jetCure NIR ist die Möglichkeit, das Modul schnell und einfach von einem reinen NIR-System in einen NIR/Warmluft-Trockner umzuwandeln:

Der Einsatz als **reiner NIR-Trockner** erfolgt vor allem in Prozessen, bei denen keine Luftströmungen gewünscht sind, z. B. direkt neben Inkjet-Druckköpfen. Durch eine **Saugkühlung** mit gefilterter Kühlluft und Quarzglasscheibe im Strahlungsaustritt wird jegliche Luftströmung zum Substrat verhindert.

Durch ein einfaches Entfernen der Quarzglasscheibe und **Umdrehen der Strömungsrichtung** wird aus dem Modul im Handumdrehen ein **NIR/Warmluft-Trockner**.

Die Variante **jetCURE NIR Plus** kombiniert höchste Strahlungsleistung mit Warmluft und gleichzeitiger Warmluftabsaugung in einem kompakten Modul. Es kommt bei anspruchsvollen Trocknungsanwendungen zum Einsatz, auch neben strömungssensiblen Bereichen. Je nach Anwendung erfolgt die Absaugung ein- oder beidseitig.

Die Kühlluftversorgung erfolgt für alle Module flexibel durch integrierte oder externe Ventilatoren.

Einsatzgebiete

- Druckfarben und Lacke im Inkjet- und Flexodruck
- Sintern von Leiterbahnen für gedruckte Elektronik
- Industrielle Erwärmungsprozesse

Wesentliche Merkmale

- Hohe Trocknungsleistung durch konzentrierte NIR-Strahlung bis zu 300 kW/m²
- TwinPower NIR-Strahler mit Doppelwendel für höchste Anforderungen
- Stufenlose Leistungsanpassung an den Prozess
- Konfigurierbar als NIR- oder NIR/Warmluft-Trockner
- **jetCURE NIR Plus** als NIR-Warmluftmodul mit integrierter Absaugung
- Leichtbauweise für Anwendungen in bewegten Maschinenteilen
- Plug & Play-Anschluss
- Schneller Lampenwechsel durch Steckanschluss
- Bedienung über Bediendisplay oder integriert in die Maschinensteuerung



jetCURE NIR Plus mit beidseitiger Absaugung