



## jetCURE NIR

NIR-Hochleistungsmodul  
mit TwinPower NIR-Strahler

### Systemeigenschaften

- Hohe Leistung
- Steckbare NIR-Strahler
- Stufenlose Leistungsstellung
- NIR-Strahlungsspektrum
- Rückseitenreflektor für hohe Effizienz

### Vorteile

- Hohe Trocknungsleistung mit bis zu 300 kW/m<sup>2</sup>
- Geringere thermische Substratbelastung
- Leichte, kompakte und stabile Bauweise
- Wartungsarm
- einfache Umwandlung zum NIR/Warmlufttrockner

## Hightech NIR-Modul Konfigurierbar als NIR- oder NIR/Warmluft-Modul

Das **jetCURE NIR** ist ein luftgekühltes NIR-Modul für Erwärmungsprozesse und zur Trocknung von wässrigen Druckfarben und Lacken. Je nach Anwendung kann es als reines NIR- oder als NIR/Warmluft-System betrieben werden.

### Eigenschaften

Das **jetCURE NIR** hat eine IR-Flächenleistung von bis zu 300 kW/m<sup>2</sup>. Die sehr leistungsstarken TwinPower NIR-Strahler mit Doppelwendel ermöglichen schnelle und anspruchsvolle Trocknungs- und Erwärmungsprozesse.

Einzigartig am jetCure NIR ist die Möglichkeit, das Modul schnell und einfach von einem reinen NIR-System in einen NIR/Warmluft-Trockner umzuwandeln:

Der Einsatz als **reiner NIR-Trockner** erfolgt vor allem in Prozessen, bei denen keine Luftströmungen gewünscht sind, z. B. direkt neben Inkjet-Druckköpfen. Durch eine **Saugkühlung** mit gefilterter Kühlluft und Quarzglasscheibe im Strahlungsaustritt wird jegliche Luftströmung zum Substrat verhindert.

Durch ein einfaches Entfernen der Quarzglasscheibe und **Umdrehen der Strömungsrichtung** wird aus dem Modul im Handumdrehen ein **NIR/Warmluft-Trockner**.

Die Variante **jetCURE NIR Plus** kombiniert höchste Strahlungsleistung mit Warmluft und gleichzeitiger Warmluftabsaugung in einem kompakten Modul. Es kommt bei anspruchsvollen Trocknungsanwendungen zum Einsatz, auch neben strömungssensiblen Bereichen. Je nach Anwendung erfolgt die Absaugung ein- oder beidseitig.

Die Kühlluftversorgung erfolgt für alle Module flexibel durch integrierte oder externe Ventilatoren.

### Einsatzgebiete

- Druckfarben und Lacke im Inkjet- und Flexodruck
- Sintern von Leiterbahnen für gedruckte Elektronik
- Industrielle Erwärmungsprozesse

### Wesentliche Merkmale

- Hohe Trocknungsleistung durch konzentrierte NIR-Strahlung bis zu 300 kW/m<sup>2</sup>
- TwinPower NIR-Strahler mit Doppelwendel für höchste Anforderungen
- Stufenlose Leistungsanpassung an den Prozess
- Konfigurierbar als NIR- oder NIR/Warmluft-Trockner
- **jetCURE NIR Plus** als NIR-Warmluftmodul mit integrierter Absaugung
- Leichtbauweise für Anwendungen in bewegten Maschinenteilen
- Plug & Play-Anschluss
- Schneller Lampenwechsel durch Steckanschluss
- Bedienung über Bediendisplay oder integriert in die Maschinensteuerung



jetCURE NIR Plus mit beidseitiger Absaugung

hönle group		Trocknen	Puder	Härten	Kühlung	Service		
aladin	eleco-efd	eltosch grafix	hönle	panacol	printconcept	raesch	tangent	uv-technik speziallampen



Eltosch Grafix GmbH, Fahltskamp 64, 25421 Pinneberg, Germany  
Telefon: +49 4101 5150 700, Fax: +49 4101 / 5150 729. [www.eltosch-grafix.de](http://www.eltosch-grafix.de)

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Eltosch Grafix GmbH. Stand 05/16.