

Von der Idee bis zum fertigen Produkt

Hohe Fertigungstiefe in der Hönle Gruppe

Made by Hönle Group

- Glas und Strahler
- Geräte und Anlagen
- Klebstoffe

Vorteile

- individuelle Lösungen
- hoher Qualitätsstandard
- perfekte Abstimmung aller Komponenten
- ständige Weiterentwicklung der Produkte

Von der Idee bis hin zum fertigen Produkt

Die Höhle Gruppe gehört zu den weltweit führenden Unternehmen auf dem Gebiet der UV/UV-LED- sowie IR-/Heißluft-Technologie für industrielle Anwendungen.

Wir entwickeln, produzieren und vertreiben High-end-Aushärtungs- und Trocknungsgeräte bzw. -anlagen, UV- und IR-Strahler, aber auch UV-Messtechnik sowie Klebstoffe.

Besonders stolz sind wir auf unsere hohe Fertigungstiefe. Die Höhle Gruppe verfügt über eine Vielzahl an Fachabteilungen, in denen hochqualifizierte Mitarbeiter zusammenarbeiten, um einen fortwährend hohen Qualitätsstandard zu gewährleisten. Das beginnt bei der Forschung & Entwicklung, reicht über Konstruktion und Entwicklung bis hin zur Inbetriebnahme.

Kundenspezifische Lösungen

Neben unserer einzigartigen Produktpalette liegt unsere besondere Stärke in der Entwicklung individueller, maßgeschneiderter Produkte. Gemeinsam mit unseren Kunden erarbeiten unsere Ingenieure Lösungen, die genau auf die jeweilige Anwendung abgestimmt sind. Diese enge Zusammenarbeit mit dem Kunden – und mit den Marktpartnern aus der Chemie – hat bei uns höchste Priorität.



Anwendungslabor

Forschung & Entwicklung, Konstruktion

Voraussetzung für hochwertige kundenspezifische Lösungen ist internes Forschen & Entwickeln und eine eigene Konstruktionsabteilung. Zukunftsweisende Entwicklungsprojekte führen zu leistungsstarken Produkten und Innovationen in bestehenden und neuen Anwendungsfeldern und machen uns nicht selten zu Trendsettern in unseren Technologien.

Alles aus einer Hand

Wo Höhle Group draufsteht, ist auch Höhle Group drin. Die hohe Qualität unserer Anlagen basiert darauf, dass wir nicht nur die Anlagen in unseren eigenen Produktionsstätten fertigen, sondern auch die wichtigsten Schlüsselkomponenten. So ist es möglich, die fertigen Systeme optimal und individuell an Kundenbedürfnisse anzupassen.

Ein weiterer wichtiger Aspekt der projektbezogenen Anpassung ist das genaue Konfigurieren der Software durch unsere erfahrenen Ingenieure.



Schaltschrankbau

Vorschaltgeräte aus eigener Herstellung

Zur Versorgung und Ansteuerung von UV-Strahlern werden elektronische Vorschaltgeräte (EVGs) aus eigener Produktion verwendet. Der Einsatz hochwertiger Komponenten und eine präzise Verarbeitung stellen eine lange Lebensdauer sicher.



EVG-Fertigung

Eigene Strahler- und Reflektorenproduktion

Von reinstem Quarzglas zum fertigen Strahler – das Herzstück jeder UV-Anlage wird innerhalb der Hönle Gruppe entwickelt und gefertigt. Das garantiert beste Qualität und optimale Anpassung an die jeweilige Anwendung.

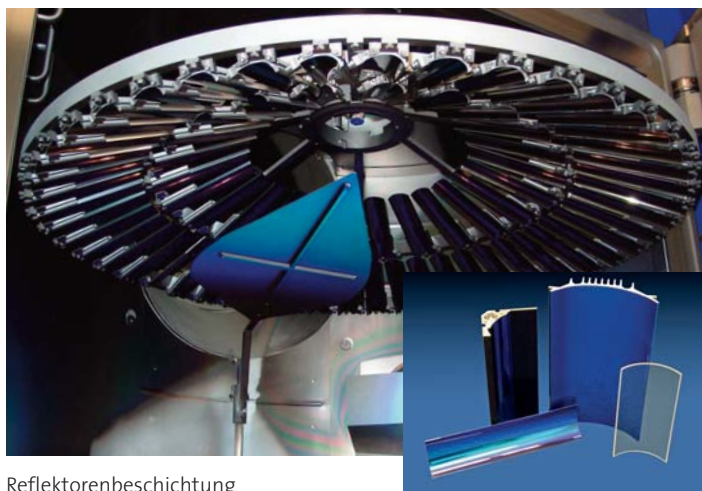


Strahler



Strahlerproduktion

Dafür sorgen zusätzlich unsere Reflektoren – designed und beschichtet by Hönle. Hierfür steht uns ein eigenes Beschichtungssystem für Glas- oder Alureflectoren zur Verfügung.



Reflektorenbeschichtung

Metallbearbeitung, Montage und Inbetriebnahme

Eine eigene Metallwerkstatt und unser umfangreicher Maschinenpark ermöglichen es uns, Kundenwünsche schnell

und flexibel zu erfüllen. Für die anspruchsvolle Fertigung aller Komponenten setzen wir auf hochmoderne Maschinen wie CNC-Dreh- und Fräsmaschinen.



Fräsen eines Werkstücks



Metallbearbeitung

Und auf das Know-how unserer Fachkräfte: Die Montage der einzelnen Komponenten erfolgt durch erfahrene Mitarbeiter.



Montage

Vor der Auslieferung durchläuft jede Anlage und jedes Gerät eine intensive Testphase. Dabei wird ein ausführliches Messprotokoll erstellt, das dem Kunden übergeben wird.

Vorteile für unsere Kunden

Die eigene Fertigung aller wichtigen Schlüsselkomponenten macht uns **unabhängig** von Zulieferern und erlaubt uns höchst mögliche **Flexibilität**. So können wir spezielle Kundenwünsche realisieren, indem wir individuelle Lösungen finden.

Es sind nicht zuletzt diese **Kompetenz und Innovationskraft**, weswegen viele führende Unternehmen unserer Zielbranchen zu unserem festen Kundenkreis gehören. Denn sie wissen: Unser Antrieb ist nicht alleine die Produktion zukunftsweisender High-end-Geräte und -Anlagen. Der Name Hönle steht auch für individuelle Lösungen durch enge Zusammenarbeit.

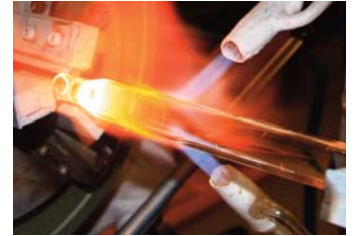
Unsere Produktionsstandorte



Dr. Höhle AG, Produktionsfläche: 4.500 qm²



Aladin, 1.500 qm²



Eltosch Grafix, 4.500 qm²



Panacol Elosol GmbH, 500 qm²



PrintConcept, 1.500 qm²



Raesch Quarz GmbH, 2.100 qm²



Raesch Quarz (Malta) Ltd, 3.500 qm²



UV-Technik Speziallampen GmbH, 1.500 qm²



hönle group		Härten	Trocknen	Kleben	Vergießen	Messen
aladin	eleco-efd	eltosch	grafix	hönle	mitronic	panacol
printconcept	raesch	uv-technik	speziallampen			

Dr. Höhle AG UV Technology, Lochhamer Schlag 1, 82166 Gräfelfing/München, Germany
 Telefon: +49 89 85608-0, Fax: +49 89 85608-148. www.hoenle.de



Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Dr. Höhle AG. Stand 08/14.